

<h2 style="margin: 0;">工程変更連絡書</h2> <h3 style="margin: 0;">Process Change Notice</h3>	<p>ヒロセ電機株式会社 宮古工場品質管理課 MIYAKO Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">承認 (Approval)</td> <td style="text-align: center;">査閲 (Review)</td> <td style="text-align: center;">作成 (Created by)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">K.WADA</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">T.ABE</td> </tr> </table>	承認 (Approval)	査閲 (Review)	作成 (Created by)	K.WADA	/	T.ABE
承認 (Approval)	査閲 (Review)	作成 (Created by)					
K.WADA	/	T.ABE					

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

貴社品番/Product number of your company	弊社品番/Product number by Hirose 添付 attached	弊社品名/Product name by Hirose 添付 attached
-------------------------------------	--	--

Content of change / 変更内容	変更 1	区分 Type	生産場所の追加 / Production location addition	理由 Reason	災害等の生産リスク回避の為に / To avoid production risk in the event of disaster, etc.	
	変更 2	区分 Type	—	理由 Reason	—	
	変更前 Before the change		変更後 After the change		影響範囲 The scope that will be affected.	
	めっき生産場所 Plating product location  株式会社ヤマトテック (山形県新庄市) Yamato TEC Co.,Ltd (Shinjyou,Yamagata,Japan)		・株式会社ヤマトテック Yamato TEC Co.,Ltd  ・株式会社シー・アンド・エム (福井県鯖江市) C and M Co.,Ltd (Sabae,Fukui,Japan)		設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に変更はございません。 There is no design change, so there is no change on product specifications and performance.	
				・外観の変更 Appearance	無 No change	
				・含有物質変更 Containing substance	無 No change	

Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	日程 Schedule	May	June	July	August	September	October	November	December
	工程整備 Preparation of process		→ 5/31						
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.			→ 6/30					
	トライ / Trial			→ 6/30					
	作業教育 Education on operators			→ 6/15					
	製品評価試験 Product evaluation test				→ 7/17				
	サンプル提出 Submission of sample					→ 8/4			
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result								→ 11/20

量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products	2024年2月予定 Scheduled on 2/2024	備考 Remarks	
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement	2023年6月9日 9/6/2023		

ヒロセ電機株式会社 行ぎ To: Hirose Electric Co., Ltd.		貴社名 : Your company name:	
<b>変更計画可否回答書</b> Answer to the change plan notification (approval)	製品名 Product name :	添付 attached	ご判定日 Judgment day
	変更内容 Content of change :	生産場所の追加 / Production location addition —	ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approved	否認 Not approved	条件付 With condition
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions			

CL CODE	ITEM NO
586-1832-6 05	FH28-40(20)SB-1SH(05)
586-1827-6 05	FH28D-30S-0.5SH(05)
586-1876-0 00	FH28K-10S-0.5SH
586-1875-0 00	FH28K-50S-0.5SH
586-1833-9 05	FH28E-30S-0.5SH(05)
586-0812-3 54	FH12-20S-0.5SVA(54)