ו זמיי			御山									Issue No. /					
HRS US DIGI-KEY 御中												Issue date / 発行日:2023.2.24					
											ビロゼ電機株式会社 一関工場 品質管理課						
工程変更連絡書 Process Change Notice												一) 月工场 前貝官理誌 Ichinoseki Factory, Quality control section. Hirose Electric Co., Ltd.					
												Section 承認 (Approval	査		作	trd. 成 ted by)	
													(		Į,	R	
早速で 本書に We tru We are	なくご清栄のことと ですが、貴社への約 こて工程変更のご写 ly appreciate your sign currently planning or rding shares the notific	内入製 に内を nificant n the be	品につ させて t suppo elow pr	ついて て頂き rt alwa	、下証 ます。 ays. change	この通 変更 for the	り工程 計画可 produc	変更を 否を损 ts plann	計画し 出後 ed to be	てお 2週間 deliver	リます。 以 <b>内</b> に red to y	。 ご返却を our company	惕りた /.	くお願		,	
	-				-				-	-							
貴社品番/Product number of your company						弊社品番/Product number by Hirose CL103-0258-7-74						弊社品名/Product name by Hirose					
— 1	ロット 在得話の追加 / ハーー									SR30-10PE-6P(74) <sub>由</sub> 生産性向上の為です/ Produ			ductivi				
変更内容	<sub>変更1</sub> 区分 生産場所の追加 / Pro Type addition					oduction location					凹生向上の為です/ Productivity rovement						
	変更2 区分 Type -	Į				Reason 理由 Reason	—										
		1	変更後					影響範囲									
	Before th	하죠.*	After the change						The scope that will be affected.								
	対象製品:SR30-10PE-6P(74) Product : SR30-10PE-6P(74)					対象製品:SR30-10PE-6P(74) Product : SR30-10PE-6P(74)						設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に 変更はございません。					
						-						There is no change in product specifications an					
	①現行組立先による	<ol> <li>現行組立先による生産 組立工場:A工場</li> </ol>						perfor	mance beca	use the	re is no c	design o	hang				
nge	組立工場:A工場 ①Produced by current assembly site					<ol> <li>Produced by current assembly site</li> </ol>											
Content of change /	Assembly site:Factory A				Assembly site:Factory A												
it of	,				②追加組立先による生産												
nten						組立工場:弊社インドネシア工場 ② Produced by additional assembly site											
Co					Assembly site:Our Indonesian factory						1						
					*1	※①、② 2拠点の生産となります。											
					※(1)、(2) 2 提点の生産となります。 ※Production at two bases, (1) and (2)												
	- 19 IIII											・外観の変更			無		
					※使用部品の生産体制に変更はありません 。 ※The production status of parts does not change					ません	Appearance ・含有物質変更			No change 無			
										t	· 呂有彻具灸更 Containing substance			m No change			
of the change plan / 施計画	日程 Schedule	1月	2月	3月													
	工程整備 Preparation of process		┝														
	標準類の整備																
	Preparation of																
ithe c 配画	standards, etc. トライ / Trial																
Execution schedule of t 変更実施i	作業者教育																
	Education on operators																
	製品評価試験 Product evaluation test																
	サンプル提出			→													
Exe	Submission of sample 初品検査結果提出				1	-		-			1		-			<u> </u>	
	Submission of the initial product inspection result	•		┝ >	1												
- Lat	product inspection result 量産納入予定日		1	2022	<u> </u> 在っ	日子。	」 定	1		I	弊社社		もよい	リますカ	」 バ、3月	以降	
Scheduled delivery date of					年 3月予定 d on March 2023      備考					自然切り替えとさせて頂きたくお願い							
mass production products 変更計画可否回答希望日 Date of your								III 考 Remarks			申し上げます。						
			2023年 3月 10日 March 10, 2023						It depends on our stock status, b let me switch sequentially after								
ac	knowledgement			IVId	10,	2025			l		let me	e switch seo	quentia	ally after	r Marc	າ.	
											ls	sue No. / 🗄	発行N	o PC-	00289	33	
сп.	セ電機株式会社	行る	5								貴社	名:					
	rose Electric Co Ltd				-							na . Company na	ame:				
											1						
				製品名							<u>-</u> *±"	定日					
Product SR30-10PE-6P(74)									ご判定日 Judgment day								

-6P(74) Judgment day 変更計画可否回答書 生産場所の追加 / Production ご担当者 変更内容 Content of change: Answer to the change plan location addition Person in charge notification (approval) 変更計画可否 承認 否認 条件付 Approve or Not approve for the change: Approved Not approved With condition 必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions