佐	пН	н
1Œ	IJH	Η.

工程変更連絡書 **Process Change Notice**

Issue No. / 発行№: PC-0029404 Issue date / 発行日: 2023年2月24日

ヒロセ電機株式会社 工場 品質管理課

XX Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd. 査 閲

(Approval) (Review) 够 藁



貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

貴社品番/Customer's product number				弊社品番/Product number by Hirose				弊社品名/Product name by Hirose											
						CL130-0009-5-31、130-0019-9-71					HR30-6P-6P(31)、HR30-6PA-6S(71)								
	変更1 区分 Type 生産場所の変更 / Production location							Reason					製品の安定供給の為です/ Stable supply of product						
D/h	変更 2	区分 Type	金型の更新	开/ Die/mold replacement 理由 Reason							金型老	汚化の為	です/D	ie/mold a	ige				
£. 184			変更前											影響範囲	_				
型	Before the change Target parts: Coupling					After the change Target parts: Coupling						The scope that will be affected.							
61		rget parts: Coupling oduction by current mold						roduced b		ed mold			設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に変更はございません。対法測字、機能契価を実施し、現行品と美						
Bue	Manufacturing of mold: T company						cturing o			/⇒H com	nany	いません。寸法測定・機能評価を実施し、現行品と差 がないことを確認します。There is no design change, so							
ç	Mold processing: T company						O years in			,	iparry					cifications		BC, 30	
t of	<u> </u>						-	Mold processing: T company⇒H company (over 10					performance. Dimension measurement and function						
Content of change /変更内容							years ir	years in business dealings)					assessment will be implemented to confirm there is no difference compared to the current product.						
												・外観の変更				無			
												Appearance 含有物質变更				No change			
														真変史 ng substanc	e		無 No chang	e	
		日程 Schedule		Feb.	N	Mar		Apr.		May									
/ u		工程整備				-													
pla :		aration of p																	
thange		標準類の整 tion of stand				—													
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画		トライ / Tri	ial		-	•													
dule c 更実施	Trai	作業者教育 ning for ope	-		_		-												
e w		製品評価試																	
on s	Prod	uct evaluation	on test																
cuti		サンプル提	_																
Exe		mission of s																	
		品検査結果: on of the init						-											
	ir	nspection re																	
量産納入予定日					2023年 4月予定														
					led in April, 2023			備考											
											4	1角で Remarks							
变更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement						.023年 Ma	三 3月 10日 arch 10, 2023				1								

					№: PC-0029404	
ヒロセ電機株式会社 行き				貴社名:		
Го: Hirose Electric Co., Ltd.		<u> </u>		Your company name:		
	製品名			ご判定日		
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	Product name:	HR30-6P-6P(31)、HR30-6PA-6S(71)		Judgment day		
	Z Z r i H	生産場所の変更 / Produc	tion location change	ご担当者		
		金型の更新 / Die/mold re	placement	Person in charge		
变更計画可否		承認	否	認	条件付	
Approve or Not approve for the change:		Approved	Not ap	pproved	With condition	
 必要提出資料、その他指示事項						
Required materials for submission / other of	directions					