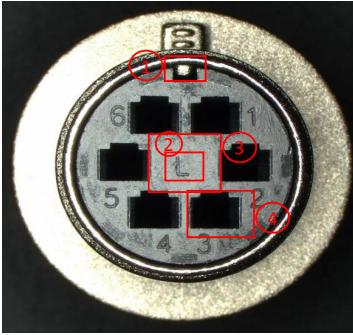
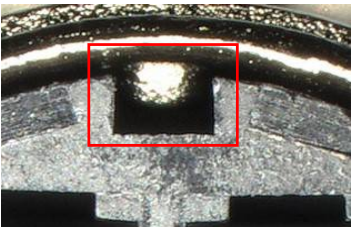
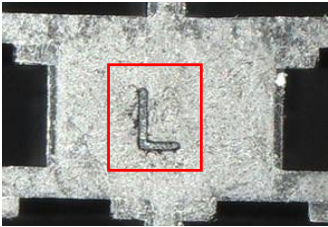
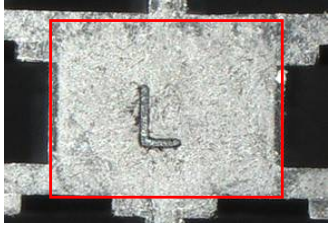
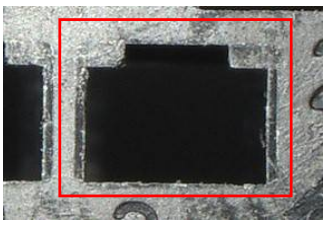
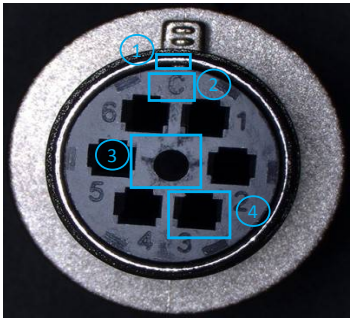
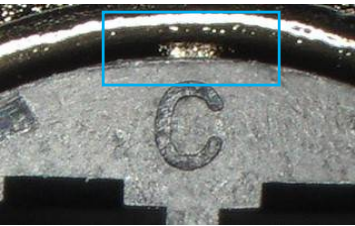
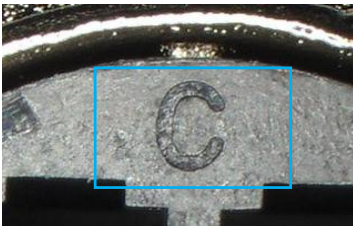
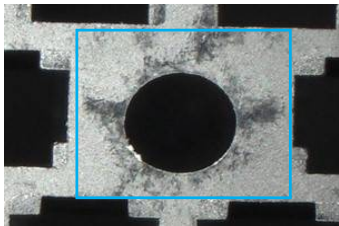
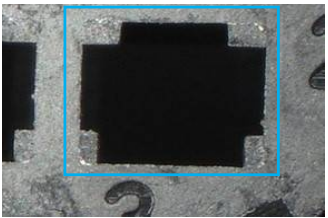


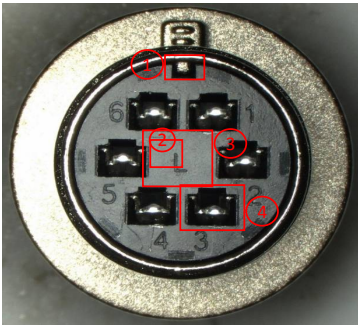
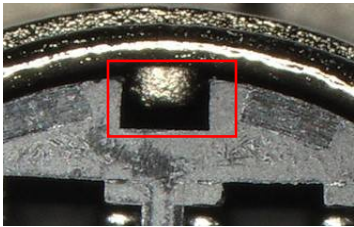
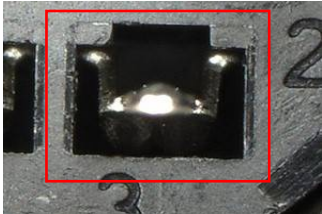
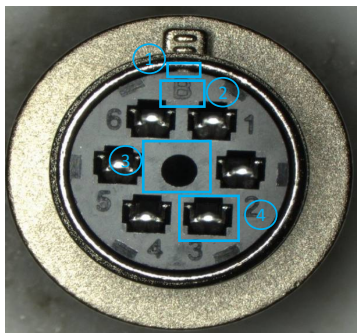
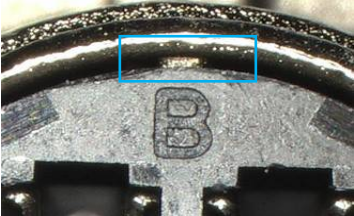
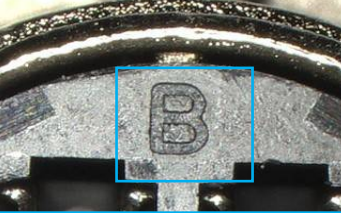
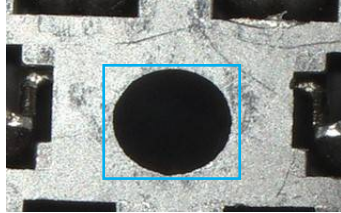
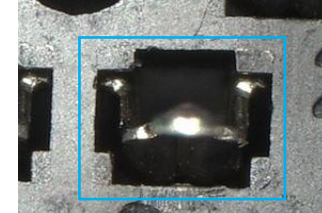
御中										Issue No. / 発行No.:PC-0025166																			
										Issue date / 発行日:221114																			
工程変更連絡書 Process Change Notice															ヒロセ電機株式会社 東莞工場 品質管理課 Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.														
															承認 (Approval)					査閲 (Review)					作成 (Created by)				
															易少林 2022.11.15 HIROSE					刘晚林 2022.11.15 HIROSE					班丽霞 2022.11.15 HIROSE				
貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後 2週間以内に ご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																													
貴社品番/Product number of your company										弊社品番/Product number by Hirose 0110-0317-2-74代表										弊社品名/Product name by Hirose HR10A-7R-6PB(74) 代表									
Content of change / 変更内容	変更1	区分 Type	新しい絶縁ケース118298-0-11代替絶縁ケース019227-0-58 / New insulation case 118298-0-11 alternative insulation case 019227-0-58										理由 Reason	品質安定の為です / Stability of quality															
	変更2	区分 Type	—										理由 Reason	—															
	変更前 Before the change										変更後 After the change										影響範囲 The scope that will be affected.								
	既存品絶縁ケース番号は019227-0-58 The number of the existing insulation case is 019227-0-58										新品絶縁ケース番号は118298-0-11 The number of insulation case of new specification is 118298-0-11										設計は変更されたが、製品の仕様、性能に影響しない。 The design is changed, but it does not affect the product specifications and performance.								
																				・外観の変更 Appearance Change									
																				・含有物質変更 Containing substance No change									
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	日程 Schedule	11M	11E	12F	12M	12E	1F	1M	1E	2F	2M	2E	3F	3M	3E	4F	4M												
	工程整備 Preparation of process	→																											
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.		→																										
	トライ / Trial			→																									
	作業者教育 Education on operators				→																								
	製品評価試験 Product evaluation test					→																							
	サンプル提出 Submission of sample							→																					
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result									→																			
量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products		2023年2月予定 Scheduled on 02/2023										備考 Remarks																	
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement		2023年 2 月 5 日 05/02/2023																											

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名: Your company name:
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	製品名 Product name:	HR10A-7R-6PB(74)代表	ご判定日 Judgment day
	変更内容 Content of change:	新しい絶縁ケース118298-0-11代替更絶縁ケース019227-0-58 / New insulation case 118298-0-11 alternative insulation case 019227-0-58 —	ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:			
承認 Approved		否認 Not approved	条件付 With condition
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions			

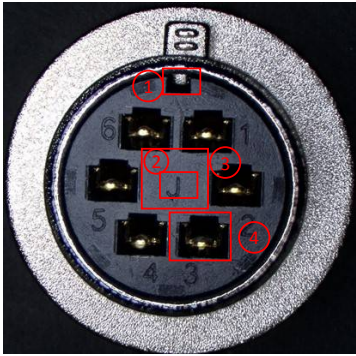
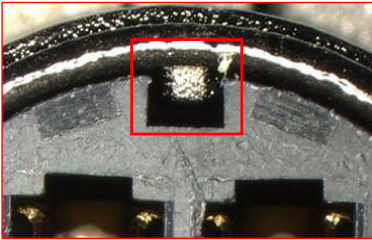
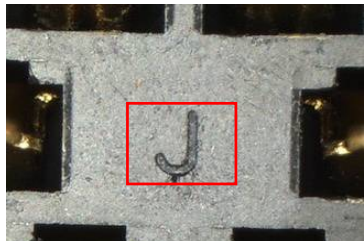
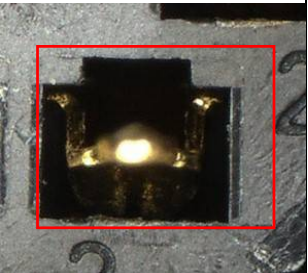
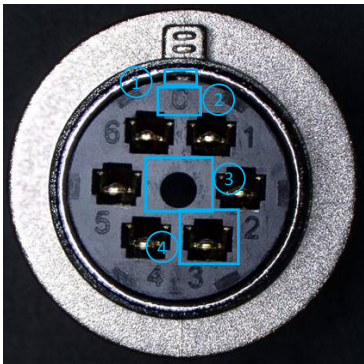
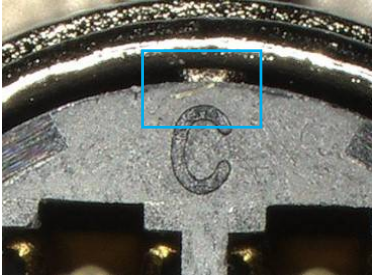
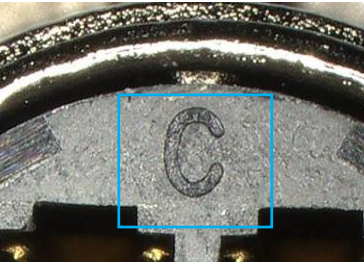
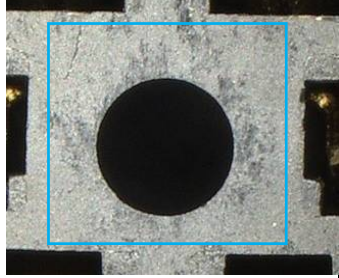
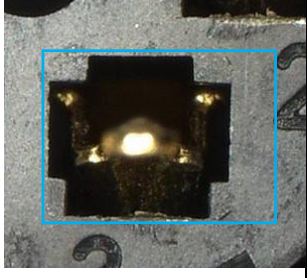
製品構造の比較

機種名：HR10A-7R-6PC(73)		CLNO: 110-0507-8 73			
金型	差異点	①ガイド溝	②キャビNO表示	③絶縁ケース穴	④端子穴の形状
既存品		 ガイド溝あり	 1.キャビNO “J、K、L、M” 表示 2.キャビNO は絶縁ケースの中心に表示されている	 絶縁ケースの中心には穴がありません	
新規品		 ガイド溝なし	 1.キャビNO “A、B、C、D” 表示 2.キャビテNOは絶縁ケースの上に表示される。	 絶縁ケースの中心に穴があいている	

製品構造の比較

機種名：HR10A-7R-6PB(77)		CLNO: 110-0317-2-77			
金型	差異点	①ガイド溝	②キャビNO表示	③絶縁ケース穴	④端子穴の形状
既存品		 ガイド溝あり	 1.キャビNO“J、K、L、M” 表示 2.キャビNOは絶縁ケースの中心に表示されている	 絶縁ケースの中心には穴がありません	
新規品		 ガイド溝なし	 1.キャビNO“ A、B、C、D” 表示 2.キャビテNOは絶縁ケースの上に表示される。	 絶縁ケースの中心に穴があいている	

製品構造の比較

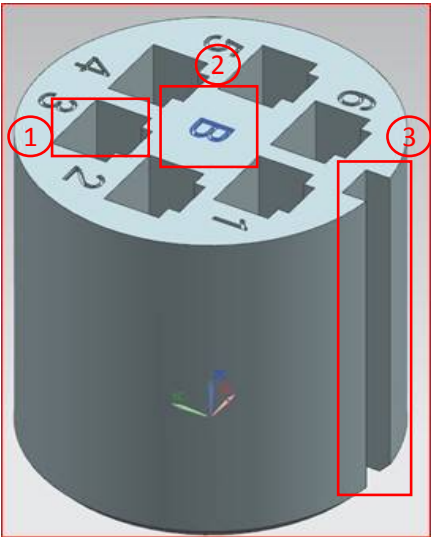
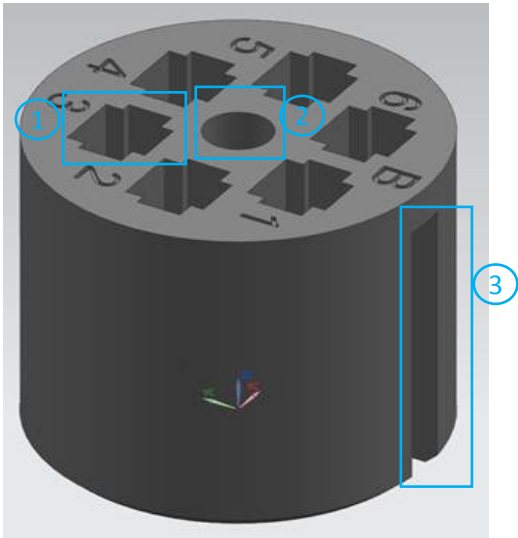
機種名：HR10A-7R-6PB(74)		CLNO:110-0317-2-74			
金型	差異点	①ガイド溝	②キャビNO表示	③絶縁ケース穴	④端子穴の形状
既存品		 ガイド溝あり	 1.キャビNO“J、K、L、M”表示 2.キャビNOは絶縁ケースの中心に表示されている	 絶縁ケースの中心には穴がありません	
新規品		 ガイド溝なし	 1.キャビNO“A、B、C、D”表示 2.キャビテNOは絶縁ケースの上に表示される。	 絶縁ケースの中心に穴が あいている	

絶縁ケース変更対象製品リスト

NO.	CL NO	製品名
1	110-0317-2-74	HR10A-7R-6PB(74)
2	110-0317-2-77	HR10A-7R-6PB(77)
3	110-0503-7-73	HR10A-7P-6PC(73)
4	110-0507-8-73	HR10A-7R-6PC(73)

絶縁ケース変更構造比較

別紙1

プロジェクト	変更前	変更後
DP番号	019227-0-58	118298-0-11
写真		
	変更の目的 箇所①：端子方向の逆挿入を防止すること。 箇所②：厚肉部の減肉（均肉化）を図り、絶縁座のソリ、歪みを防止する。 箇所③：絶縁座が逆に挿入を防止すること。	