	Issue No. / 発行№.:PC-0025467
御中	Issue date / 発行日:221109

工程変更連絡書 Process Change Notice

レロセ電機株式会社 東莞工場 品質管理課 Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.

承認 査 閲 作 成
(Approval) (Review) (Created by)

易少林 2022. 11. 11 HIROSE 対映林 2022. 11. 11 HIROSE

2022. 11. 11 HIROSE

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。

本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.

Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

Forwarding snares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
貴社品番/Product number of your company				ny	弊社品番/Product number by Hirose						弊社品名/Product name by Hirose								
						0680-1015-0-53						DF22-3P-7. 92DSA(53)							
	変更1	区分 Type	金型(の更新	斤 / Di	e/mo	ld replacement				理由 Reason	金型	型老朽化の為です/ Die/mold age						
1 % 1	変更2	区分 Type	材料	変更/	Mater	ial cha	ange				理由 Reason		の購入が難しい/Materials are difficult						
长	変更前							変更後					影響範囲						
変更内容	Before the change							A	fter th	e char	nge	The scope that will be affected							
_												設計変更は伴わない為、製品仕様、性能 に変更はございません。							
nge													There is no design change, so there is no						
cha	1. 日本郡山工場の金型が老朽化してい					1. 新金型は中国東莞精星工場で生産す						change on product specifications and							
ます./The molds at Koriyama Factory る./The new molds are manufat Jingxing Factory in Dong																			
ent	2. 東レPM-M NC BEIGE China.																		
ont				中を使用./Use Toray M3004G15(A)				2. 旭化成FG170 371材料を使用。/Use Asahi Kasei FG170 371 material.											
	PM-M NC BEIGE CM3004G15(A) material.						ASAHI KASEI PUITU 371 material.				•	・外観の変更				無			
						Appearance					No change								
											•含有物質変更 Containing substance				無 No change				
/	S	日程 Schedule	;	11F	11M	11E	12F	12M	12E	1F	1M	1E	2F	2M	2E	3F	3M	3E	4F
e plan	☐ Prepara	C程整備 tion of p	-	1															
ang(基類の 整																	
e ch		paratior ndards, e																	
of the 施計	トラ	5イ / Tr	ial			\rightarrow													
hedule (変更実)	作 Educatio	業者教 [·] on on op					\rightarrow												
Execution schedule of the change plan 変更実施計画	製品 Product	品評価詞 evaluat						\rightarrow	·										
cuti	サン Submiss	ノプル提 sion of							\rightarrow										
Exe		\$1011 01 食査結果	•																
	Submis	sion of the	e initial							\rightarrow									
	量産納入予定日					2023:	年 1日	 E 1月予定						1	1	1			1
	Scheduled delivery date of mass production products			Scheduled on 1/2023							備	考							

変更計画可否回答希望日
Date of your
acknowledgement

2023年 1 月 5日 05/01/2023

Remarks

Issue No. / 発行№.:PC-0025467

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.	貴社名 : Your company name:							
		DF22-3P-7.92DSA(53)	ご判定日 Judgment day					
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	Content of	金型の更新 / Die/mold replacement 材料変更/Material change	ご担当者 Person in charge					
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approve	否認 ed Not approved	条件付 With condition					
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions								